

Rheology:

- **Rheology:** Describes the flow of liquids and the deformation of solids.

الرغول هو علم بدرس ال flow of liquid هو تدفق السوائل. وكيف تتحرك السوائل وكمان بدرس ال deformation of solid بس mainly نحاكي عن ال liquid

- **Viscosity:** Resistance of a fluid to flow; the higher the viscosity, the greater the resistance.

اهم عامل الي باثر على تدفق السوائل الي هو اللزوجة وهو اهم عامل لازم ندرسو، اللزوجة عباره عن مقاومه السائل للتدفق يعني هو عكس ال flow كلا ما كان السائل لزج رح يكون اكثر مقاومه بالتالي ال التدفق قليل رح يكون

So increase viscosity, increase resistance, decrease flow of liquids.

The importance of rheology in pharmacy:

- It is applied in the formulation and analysis of emulsions, pastes, suppositories, and tablet coatings. Manufacturers of medicinal and cosmetic creams, pastes and lotions must be capable of producing products with acceptable consistency and smoothness and reproducing these qualities.

هون بحكيلنا ليه مهم ندرس ال rheology لانها مهمه في تحضير ال emulsions وبرضو كمان مهمه متلا يوم احضر الدواء على شكل معجون او كريم او لوشن لانو بالنهايه بدي هاي ال product يكون الها لزوجه مقبوله لابدي اياه كتير لزج ولا كتير سائل بدي اياه معتدل

- It is involved in the mixing and flow of materials, their packaging into containers, and their removal prior to use.

كمان ال rheology مهم يوم متلا اخلط مادتين سوا او كيف احط الدوا
بالعبه تبعته

- The rheology of a particular product can affect its patient acceptability, physical stability and even biologic availability (viscosity affects absorption rates from GIT).

كمان الزوجه رح تأثر على تقبل المريض للدوا نفسو يعني لو كان الدوا
كثير كثير لزج او حتى لو كان كثير سائل ممكن المريض متلا ما يقبلو
وغير هيك ممكن تأثر علي ال bioavailability للدوا متلا لو كان الدوا
كثير ممكن يعمل مشاكل وما يذوب بالعصاره الموجود بالمعده بالتالي رح
ياثر على امتصاصو من المعده بالتالي رح تتاثر الكمييه الي رح توصل للدم
والي هي بعبر عنها بال bioavailability

- Rheologic properties of a pharmaceutical system can affect the selection of processing equipment used in its manufacture.

كمان مهمه كثير عشان نعرف نختار شو الجهاز الي رح اصنع فيه في
بعض المواد ممكن وانا اطبق عليها قوه لاحركها تزيد اللزوجه تبعته
فممكن تصير صلبه كثير وتخرّب الجهاز وتعملو damage

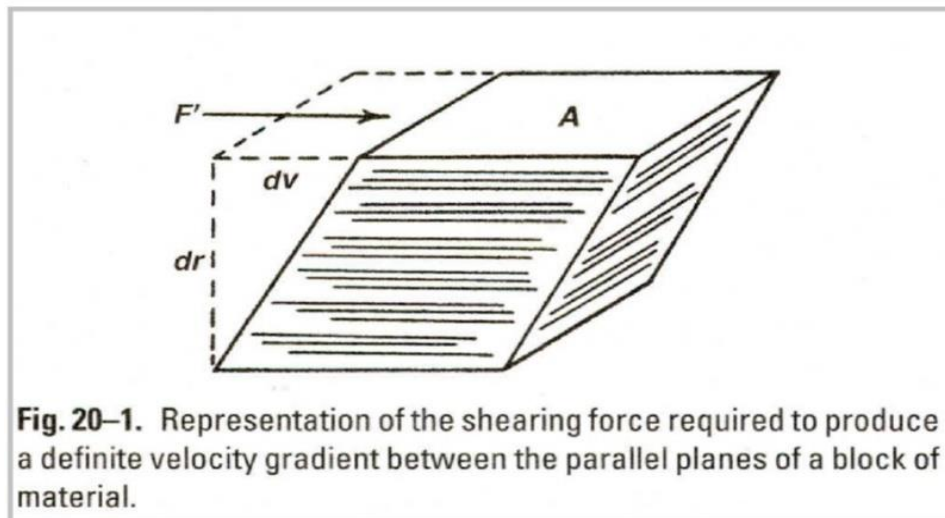
- Materials are classified depending on whether or not their flow properties are in accord with Newton's law of flow into

- Newtonian
- Non-Newtonian systems.

هنا حسب اذا تدفق المادة بتبع قانون نيوتن رح تتصنف المواد الي نوعين :

- Newtonian وهي عباره عن مواد تتبع قانون نيوتن
- Non-Newtonian هي عباره عن المواد التي لا تتبع قانون نيوتن
- **Newtonian system:**
- **Newton's Law of Flow**

Consider a "block" of liquid consisting of parallel molecules. If the bottom layer is fixed in place and the top plane of liquid is moved at a constant velocity, each lower layer will move with a velocity directly proportional to its distance from the stationary bottom layer.



- قانون نيوتن بحكي انو لو بدي اخذ جزء من السائل رح يتكون من طبقات من المادة بشكل متوازي (مثل ورق الشده نتخيلها) هلا لو بدي اعتبر انو الطبقة الي تحت الي هي ال bottom layer ثابتة وال top layer الي هي رح تتحرك، لو طبقت قوه معينه على ال system الي رح يصير انو الطبقات رح تبلش تتحرك بسرعه معينه ورح تتحرك مسافه معينه حسب بعدها عن ال bottom layer واكيد الطبقة الاقرب للقوه رح تتحرك مسافه اكثر

- The difference in velocity, dv , between two planes of liquid separated by an infinitesimal distance dr is the velocity gradient or the rate of shear, dv/dr

هلا الفرق بالسرعه dv بين طبقتين من السائل بتفصل بينهم مسافة dr هاد بسميه velocity gradient او بسميه rate of shear ورمز ال G

- The force per unit area, F'/A , required to bring about flow is called the shearing stress (F).

القوه الي بدي اطبقها على مساحة سطح معينه من السائل لحتى يبلش يتحرك بسميها ال shearing stress ورمز لها ب F

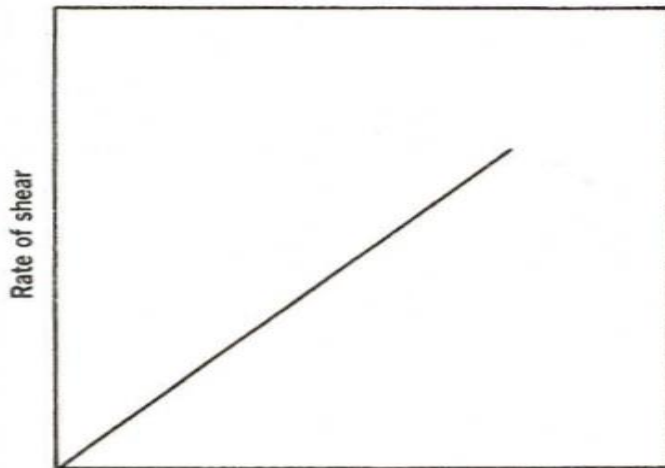
- Newton recognized that the higher the viscosity of a liquid, the greater is the force per unit area (shearing stress) required to produce a certain rate of shear
- نيوتن بحكيلنا انو كل ما كانت اللزوجه عاليه لازم اطبق عليها قوه اكثر لحتى تتحرك ب Rate of shear معين
(more viscous liquid, need more force per unit area (shearing stress), to produce certain rate of shear)

- Rate of shear (G) should be directly proportional to shearing stress (F), or

$$\frac{F'}{A} = \eta \frac{dv}{dr}$$

هاد رح يكون قانون نيوتن F'/A هي ال shearing stress القوه الي رح اطبقها على مساحة سطح معينه، Dv/Dr هي عبارته عن ال rate of shear وربطهم اللزوجه ك ثابت.

- Rheogram: Flow curve obtained by plotting F versus G for a given system.
- هو عبارته عن منحنى برسمو بين F و G وحسب الماده وشو نوعها رح يكون منحنى معين لقدام رح نحكي عنهم بالتفصل لكل نوع من المواد.
- For Newtonian liquid a straight line passing through the origin is obtained. Viscosity is constant for Newtonian regardless shearing stress.



(a) Newtonian flow

• هلا اذا كانت المادة تتبع قانون نيوتن بالتالي رح يكون منحني عباره عن خط مستقيم رح يبيلش من نقطة الصفر ال origin حسب ما نشوف بالرسمه الي فوق. هون بهمني اعرف كمان انو ال slope يساوي ال Fluidity والي هي معكوس ال viscosity, وكم ان نقطه مهم نعرفنا ال اللزوجه لهاي المواد ثابتة بغض النظر عن القوه الي بطبقها يعني لو ناخذ مثال الماء شو ما طبقت عليه قوه او حركتو اللزوجه تبعتها رح تضلها ثابتة.

- The unit of viscosity is the poise: The shearing force required to produce a velocity of 1 cm/sec between two parallel plates of liquid each 1 cm² in area and separated by a distance of 1 cm.

هون بحكي عن مفهوم اللزوجة حسب القانون هي عباره عن F/G وبالتالي رح تكون هي عباره عن القوه الي انا بدي اطبقها لحتى ينتج سرعه 1cm/sec بين طبقتين من السائل علي مساحة سطح 1cm² والطبقتين هذول بفصل بينهم مسافة 1cm

The cgs units for poise are dyne sec cm⁻² or g cm⁻¹ sec⁻¹.

Centipoise (cp) = 0.01 poise.

مهم نعرف شو ال unit للزوجة وحسب ال cgs شو، فهدول حفظ

السيوله معكوس اللزوجه. Fluidity, ϕ : reciprocal of viscosity.

$$\phi = \frac{1}{\eta}$$

Kinematic viscosity: The absolute viscosity divided by the density of A liquid at a specific temperature.

هي عبارة عن ال absolute viscosity والتي بجيبتها من قانون نيوتن. وبقسمها على كثافة السائل على درجه حراره معينه لازم نثبت الحراره طبعاً لانو الحراره ممكن تاتر على لزوجة السائل فلانم اخدها بعين الاعتبار.

- The unit of kinematic viscosity are the stoke (s) or Centistoke.(cs)
- ننتبه هون كمان ال unit تتبعها بتختلف عن ال absolute وروح تكون هون stoke او ممكن Centistoke.
- $Cs=0.01stoke$

- Viscosity increasing agents are described in U. S. Pharmacopeia.

TABLE 20-1
ABSOLUTE VISCOSITY OF SOME NEWTONIAN LIQUIDS
AT 20° C

Liquid	Viscosity (cp)
Castor oil	1000
Chloroform	0.563
Ethyl alcohol	1.19
Glycerin, 93%	400
Olive oil	100
Water	1.0019

- جدول امثله على مواد Newtonian، هون ممكن يجيب سؤال عليهم فلانم نعرف انو ال viscosity الهم ثابتة لا بتزيد ولا بتقل مع ال shearing stress.

Example 20-1: An Ostwald viscometer was used to measure acetone, which was found to have a viscosity of 0.313 cp at 25°C. Its density at 25°C is 0.788 g/cm³. What is the kinematic viscosity of acetone at 25 °C? Water is used ordinarily as a standard for viscosity of liquids. Its viscosity at 25°C is 0.8904 cp. What is the viscosity of acetone relative to that of water at 25°C?

- Kinematic viscosity = $0.313 \text{ cp} / 0.788 \text{ g/cm}^3 = 0.397 \text{ poise} / (\text{g/cm}^3)$.
- Relative viscosity = $0.313 \text{ cp} / 0.8904 \text{ cp} = 0.352$ (dimensionless).

- هون اذا طلب relative viscosity يكون اقسام اللزوجة للماده الاولى على اللزوجة للماده الثانيه.
- اذا طلب viscosity relative مثلا لل acetone اقسام اللزوجة تبعثها على لزوجة الماء بينما لو طلب Relative viscosity للماء رخ اعكسها رخ اقسام لزوجة الماء للزوجة الاسيتون
- No unit for relative viscosity

Temperature Dependence and the Theory of Viscosity •

- Viscosity of a gas increases with temperature whereas the viscosity of a liquid decreases as the temperature is raised, and the fluidity of the liquid increases.

$$\eta = Ae^{E_v/RT}$$
$$\ln\eta = \ln A + \frac{E_v}{RT}$$

Where A is a constant depending on the molecular weight and the molar volume of a liquid. E_v is an activation energy required to initiate flow between molecules.

12

- اول عامل رح ياتر على اللزوجه وهو الحراره تاثيرها بعتمد هل
الماده gas or liquid

- لو كانت gas تزيده اللزوجه مع الحراره والسبب انو الجزيئات
يوم تكون بحالة الغاز رح تكون بعيده عن بعضها فيوم ارفع درجة
الحراره رح تقرب من بعضها اكثر فلو اخدت امل منو رح اشوف
انو عدد الجزيئات الي فيه زادت ف زادت اللزوجه

- بينما لو كانت ماده عباره عن liquid رح تقل اللزوجه مع
الحراره متلا لو كان عنا قطر (سكر ومي) ورحت حطيتو على
الغاز الي رح يصير انو اللزوجه تبعتهو رح تقل. والسبب هون عكس
الغاز اصلا هون الجزيئات بتكون قريبه من بعضها فيوم ارفع درجه
الحراره رح تمتلك طاقه وتصير تبعد عن بعضها فرح تقل اللزوجه

$$\eta = Ae^{E_v/RT}$$
$$\ln\eta = \ln A + \frac{E_v}{RT}$$

- هاد القانون كثير مهم هو بحكي عن تاثير. ال temperature على viscosity

E_v : activation energy (energy required to initiate flow between molecules.

A : constant

R : gas constant = $1.987 \text{ cal} \cdot \text{K}^{-1} \cdot \text{mol}^{-1}$.

مهم نعرف هون انو هاي المعادله معادله خط مستقيم فيدخل علي الاله الحاسبه ال In viscosity على axis وقيمة $T/1$ علي ال x axis ولازم اعوض الحراره بالكلفين والي هي عباره عن (Celsius +273)

- بعد هيك منطلع ال slope وبتساوي ال E_v/R وال Intercept وبتساوي $\ln A$

- The activation energy for flow has been found to be one third that of the energy of vaporization.

• طاقة التنشيط بتساوي ثلث طاقة السائل للتبخير.

- The energy of vaporization of a liquid is the energy required to remove a molecule from the liquid, leaving a "hole" behind equal in size to that of the molecule that has been departed. A hole must also be available in a liquid if one molecule wants to flow past another.

• طاقة التبخير للسائل : هي الطاقة المطلوبة لازالة جزيء من السائل " تارك وراه فراغ مساوي لحجم الجزيء اللي غادر " , لازم توافر فراغ بين جزيئات السائل في حال في جزيء بده يتدفق " انه يلاقي مكان اله "

- It can be concluded that the free space needed for flow is about one-third the volume of a molecule. This presumably because a molecule in flow can back, turn, and maneuver in a space smaller than its actual size

- نستنتج انه المساحة الناتجة من مغادرة جزيء (المساحة الحرة) الازمه لحدوث تدفق بتكون حوالي ثلث حجم الجزيء , وهذا الشيء ممكن انه يعود للجزيء نفسه اللي رح يتدفق لهالمكان انه يدور وينتقل بحيث انه يقدر ينقل نفسه ويدخل بمكان أصغر من حجمه الفعلي

- More energy is required to break bonds and permit flow in liquids composed of molecules that are associated through hydrogen bonds. These bonds are broken at higher temperatures by thermal movement

- هلا كل ما كانت الرابطة بين الجزيئات قويه لحتى يصير لها تدفق بدي طابه اكثر عشان هيك ال hydrogen bonds بدها طاقه اكثر وتحتاج درجة حراره اكثر.

Example 20-2: Use the viscosity versus temperature data for glycerin (Table 20-2) to obtain the constant A and E_v . What is the value of r^2 , the square of the correlation coefficient?

$$\ln \eta = -23.4706 + 9012 (1/T)$$

$$\text{Slope} = 9012 = E_v/R$$

$$E_v = 9012 \times 1.987 = 17,909 \text{ cal/mole.}$$

$$\text{Intercept} = -23.4706 = \ln A$$

$$A = 6.40985 \times 10^{-11}, R^2 = 0.997.$$

GLYCERIN AT SEVERAL TEMPERATURES*

-42	-20	0	6	15	20	25	30
231	253	273	279	288	293	298	303
0.00432	0.00395	0.00366	0.00358	0.00347	0.00341	0.00336	0.00330
6.71×10^6	1.34×10^5	12110	6260	2330	1490	954	629
15.719	11.806	9.402	8.742	7.754	7.307	6.861	6.444

- على الأله الحاسبه يعط x axis قيم $1/T$ ولازم تكون كيلفين و Y axis \ln viscosity. وبعدها بطل ال slope وال Intercept

Non-Newtonian Systems

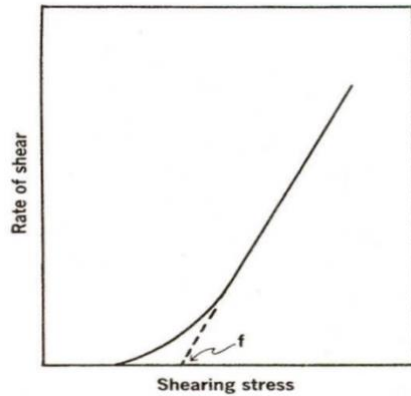
- Non-Newtonian: The majority of fluid pharmaceutical products are not simple liquids and do not follow Newton's law.
 - اغلب محاليل الادويه هي عباره عن Non-Newtonian ما رح تكون محلول بسيط وهاي المحاليل لا تتبع قانون نيوتن
- This behavior is exhibited by liquid and solid heterogeneous dispersions such as colloidal solutions, emulsions, liquid suspensions, an ointments.
 - غالبا هاي المواد بتكون غير متجانسه مثل ال معلقات ومرهم وغيره
 - طبعا همه ٣ انواع :
- Three classes of flow are recognized:
 - Plastic
 - Pseudoplastic

- Dilatant.

Plastic Flow

- Materials that exhibit plastic flow are known as Bingham bodies.
- Plastic flow curves do not pass through the origin, but rather intersect the shearing stress axis (or will if the straight part of the curve is extrapolated to the axis) at a particular point referred to as the yield value

◦ نبلش باول نوع وهو عبارہ عن ال plastic او ممكن نسميه bingham هـدول المواد لو نيجي نرسم ال rheogram. تبعمهم رح نشوف انو المنحى ما رح يبيلش من الصفر ال origin بينما عم يتقاطع مع محور السينات وهاي نقطة التقاطع هي عبارہ عن yield value والي هي عبارہ عن القوم الازمه لحتى تبلش ماده تتدفق ممكن تكون ال yeild value نمو نقطه التقاطع اذا كان بدايه المنحى غير خطي رح تكون عبارہ هون عن امتداد الخط المستقيم مثل الصوره للي تحت



(b) Simple plastic flow

- A Bingham body does not begin to flow until a shearing stress corresponding to the yield value is exceeded. At stresses below the yield value, the substance acts as an elastic material.
- The rheologist classifies Bingham bodies, that is, those substances that exhibit a yield value as solids, whereas substances that begin to flow at the smallest shearing stress and show no yield value are defined as liquids.
- The slope of the rheogram is termed the mobility and its reciprocal is known as the plastic viscosity.

$$U = \frac{F - f}{G}$$

- f is the yield value, or intercept, on the shear stress axis in dynes/cm², and F and G are previously defined.

- لازم نعرف هون انو هاي المواد ما رح تبلش تتدفق الا لحتى اطبق قوه معينه تكون اكثر من yield value تحت هاي ال value رح تكون الماده elastic

- لازم نعرف انو السوائل او المادة الي يكون ال yeild value الها كتير كتير قليله وقريبه على الصفر هذول لا يعتبرو plastic فمممكن نحكي انو ال plastic هي للمواد الصلبه solid
- بعد ال yield value (f) رح يكون عنا خط مستقيم الميل تبعورح يساوي U mobility

$$U = F - f / G$$

- Plastic flow is associated with the presence of flocculated particles in concentrated suspensions. As a result, a continuous structure is set up throughout the system.
- مثال على ال plastic يرم يكون عنا معلقات و اترسبت على شكل flocus
- A yield value exists because of contacts between adjacent particles (brought about by van der Waals forces), which must be broken down before flow can occur.
- يوم تترسب المواد رح تكون contact مع بعضها وتكون عامله روابط van dar waals فلازم اكسر هاي الرابطة لحتى المادة تبلش تتدفق.
- A yield value is an indication of the force of flocculation: The more flocculated the suspension, the higher will be the yield value.
- كل ما كانت الجزيئات more flocculated يعني رح تكون ال yield value اعلى.
- Frictional forces between moving particles can also contribute to the yield value.

• احتكاك الي بصير بين الجزيزات يوم تتحرك برضو الو دور لانو رح يعيق التدفق فهاد رح يزيد من ال yield value

- Once, the yield value has been exceeded, any further increase in shearing stress brings about a directly proportional increase in G, rate of shear. In effect, a plastic system resembles a Newtonian system at shear stresses above the yield value

• مجرد ما اتجاوزت ال yeild value زياده بال قوه ال shearing stress رح بتناسب طرديا مع ال rate of shear فبصير متلو مثل Newtonian system

- Example 20-3: A plastic material was found To have a yield value of 5200 dynes/cm². A Shearing stress above the yield value, F was Found to increase linearly with G. If the rate Of shear was 150 sec⁻¹ when F was 8000 Dynes/cm², calculate U, the plastic viscosity Of the sample.

$$U = (8000-5200)/150=18.67 \text{ poise}$$

تطبيق مباشر على القانون